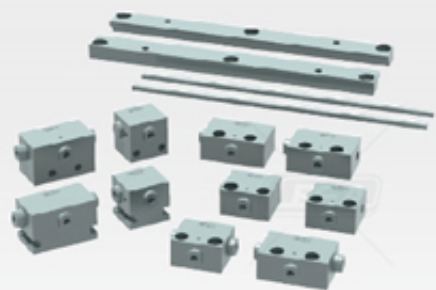


符合RoHS

MULTI AUTO CLAMPS

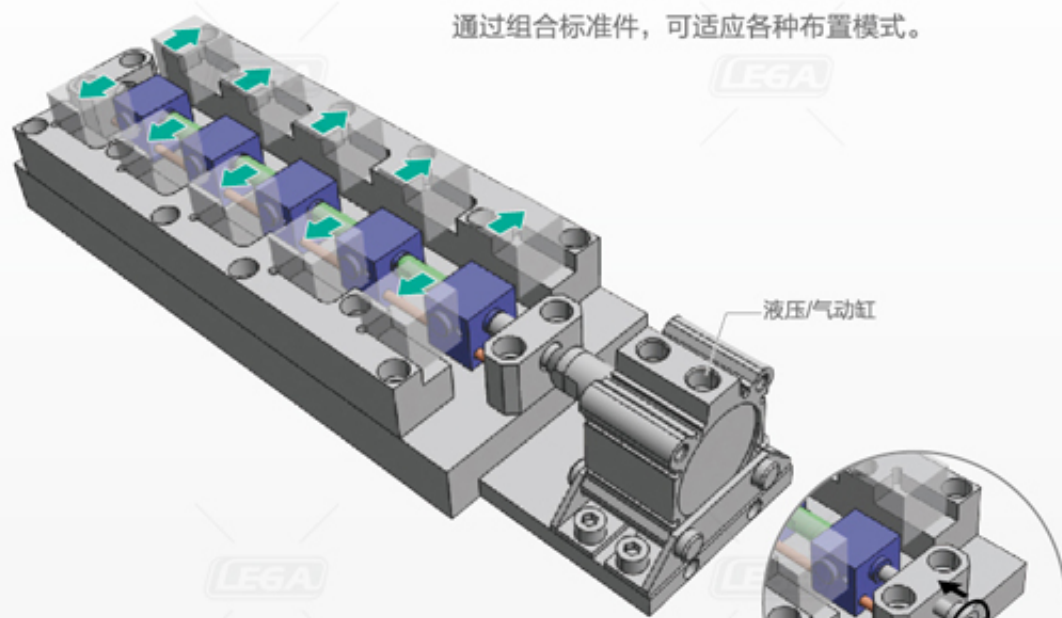
多用途自动夹具

- 只需一个动作就可同时夹紧多个工件
- 夹紧力的方向可90度变换
- 夹具设计的自由度高
- 采用复位功能,适用于自动化
- 品种丰富

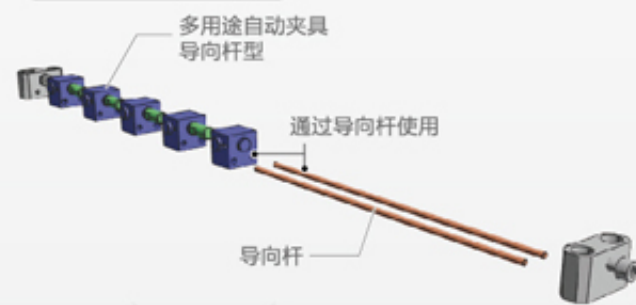


最多 10个工件 只需1个动作即可同时夹紧

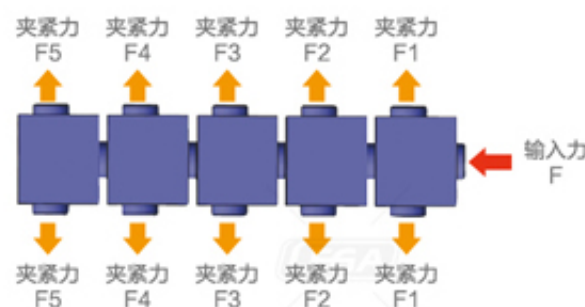
只需在1处紧固就可同时夹紧多个工件。
通过组合标准件,可适应各种布置模式。



组合例



多用途自动夹具的夹紧力

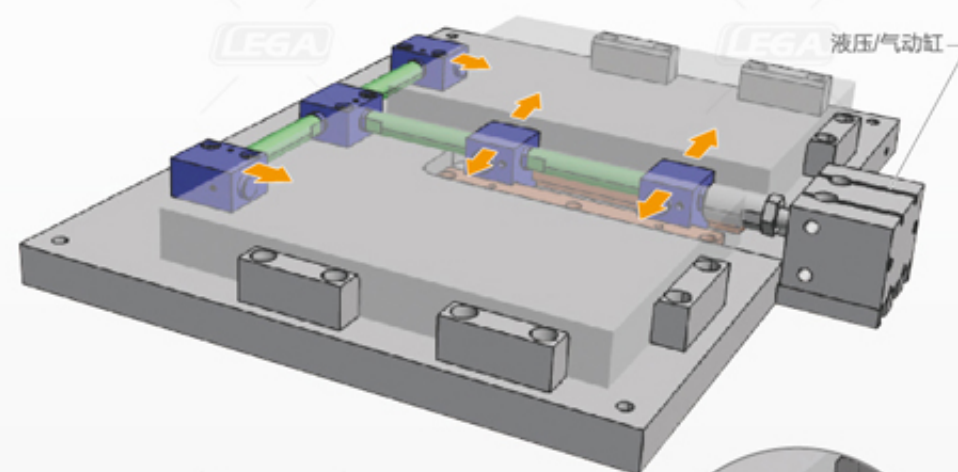


※输入力F最大请勿超过5kN。
※多联使用时,最多不可超过5联。
※多联时的各夹紧力与输入力F的关系如下。

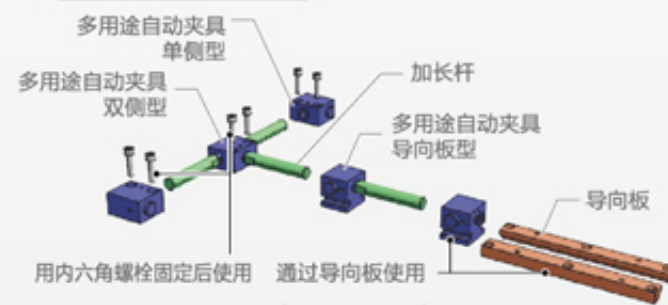
- $F_1 = (F/2) \times 0.9$
- $F_2 = F_1 \times 0.9$
- $F_3 = F_2 \times 0.9$
- $F_4 = F_3 \times 0.9$
- $F_5 = F_4 \times 0.9$

纵向和横向 通过变换力的方向 只需1个动作即可从两个方向同时夹紧

只需输入一次夹紧力即可同时在纵向及横向夹紧,适用于板材加工。
另外,由于不使用导向板,还可降低夹紧点位置。

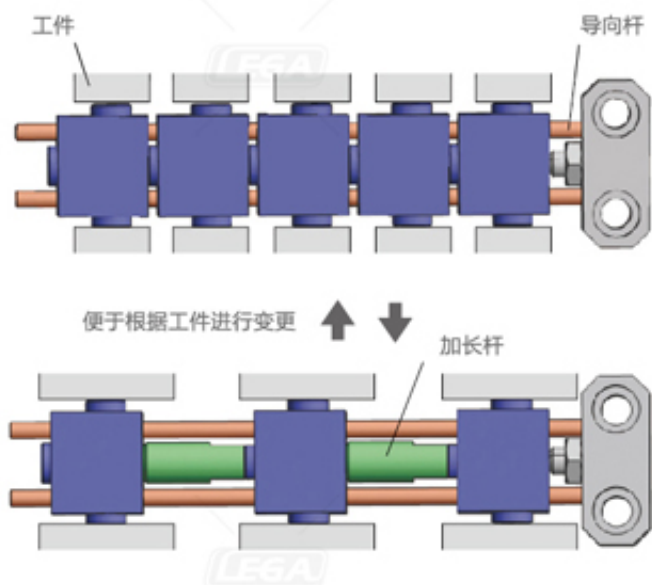


组合例

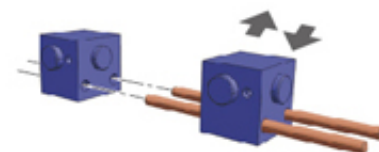


可灵活应对工件变更。 夹具设计的自由度高。

可大幅减少更换工件所需的安装夹具变更作业、降低生产成本及缩短工期。



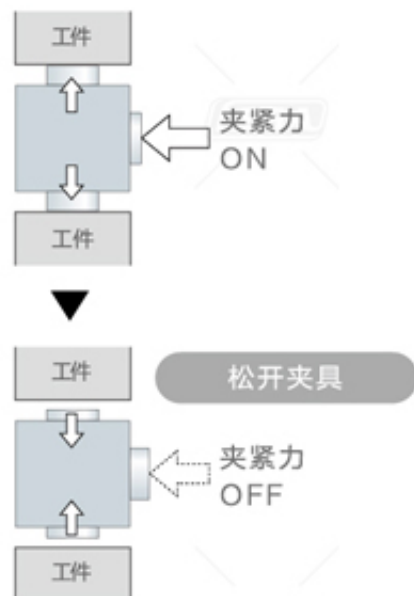
●可方便地在导向杆(导向板)上插拔



只需在导向杆(导向板)上插拔多用途自动夹具,即可方便地应对工件增减。通过采用加长杆,可应对工件尺寸的调整。

采用复位机构,适用于自动化。

夹紧力OFF时自动松开夹具。
支持通过机器人控制的自动化。



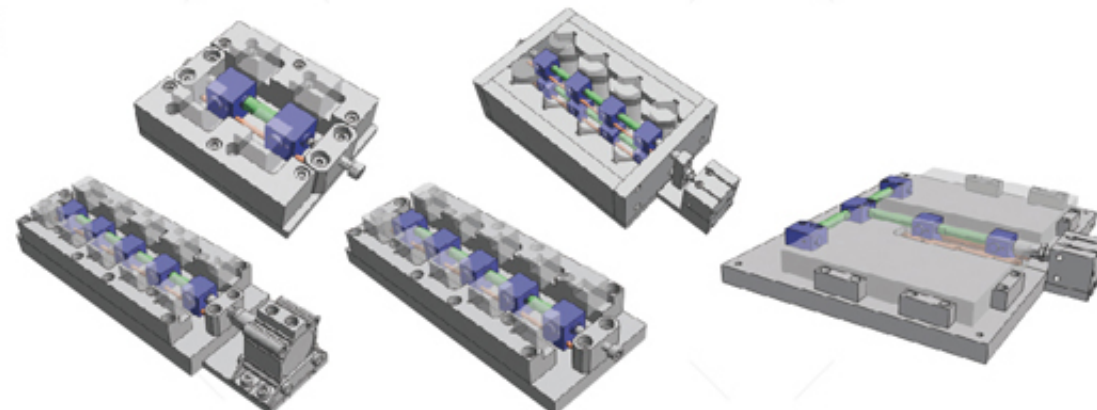
品种丰富

<p>串联式 输入的夹紧力沿直线传递</p>	<p>导向杆型 在轻切削中采用便利的导向杆型。</p> <p>标准型 带复位机构型</p>	<p>夹销的攻丝加工 可对所有标准型的输出侧夹销选择有无攻丝加工。</p> <p>●标准型</p> <p>输入侧:有 输出侧:有</p> <p>输入侧:有 输出侧:无</p> <p>※以上为导向杆型的一个例子</p>
<p>分叉式 输入的夹紧力经纵向及横向90度输入的夹紧力向两侧传递。</p> <p>双侧</p> <p>单侧</p>	<p>导向板型 希望降低夹具位置时采用导向板型。</p> <p>标准型 带复位机构型</p>	
<p>双侧型 输入的夹紧力向两侧传递。</p> <p>标准型 带复位机构型</p>	<p>单侧型 输入的夹紧力向一侧传递。</p> <p>标准型 带复位机构型</p>	<p>●带复位机构型</p> <p>输入侧:有 输出侧:有</p> <p>※以上为导向杆型的一个例子</p>

为您设计最适合的夹具。 可定制

只要用户设定了工件尺寸、工件间隔、输入方法(手紧/气动)、输入值,本公司就可随时为您设计最适合的夹具。

夹具例



符合RoHS

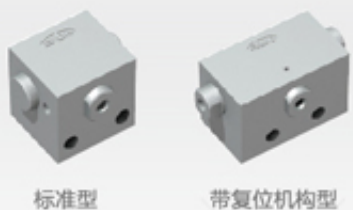
MULTI AUTO CLAMPS

多用途自动夹具(导向杆型 串联式)

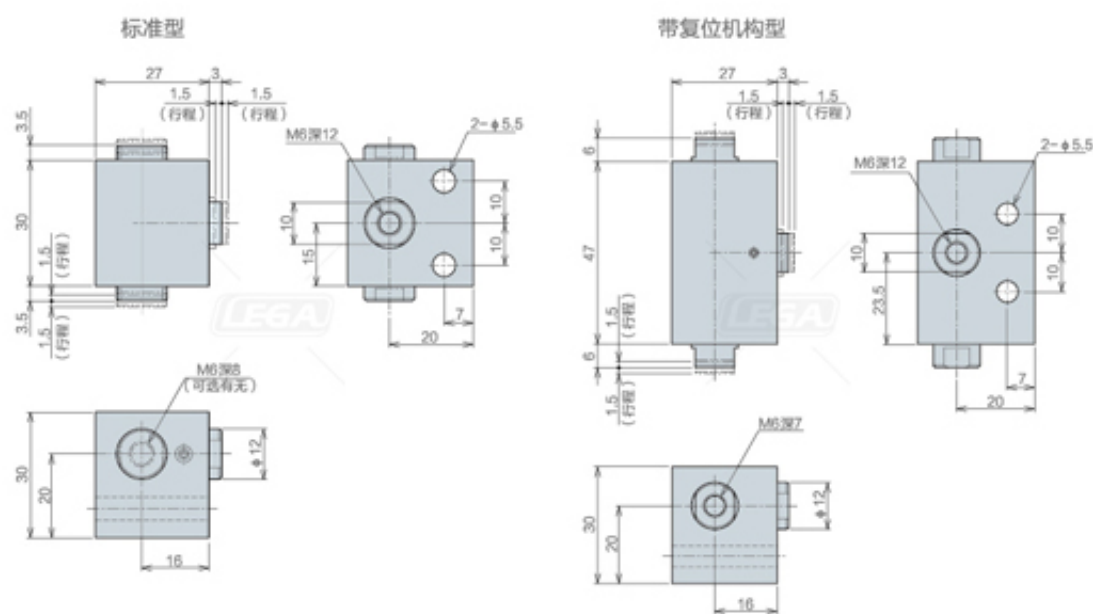
材质 夹紧块: S50C 夹销: SKD11 **热处理** 夹紧块: 淬火HRC50 夹销: 淬火HRC60

●零件构成

零件构成	数量
① 夹紧块	1
② 夹销(输入)	1
③ 夹销(输出)	1



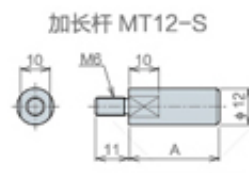
外形尺寸



规格

类型	形状	订单号	型号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	
标准		109780	MT121A	导向杆型	有	有	0.19
		114533	MT122A	导向杆型	有	无	0.20
带复位机构型		114460	MR121A	本体(带孔型)	有	有	0.31

选购件



※导向杆
加长杆指定A尺寸后另行报价。

符合RoHS

MULTI AUTO CLAMPS

多用途自动夹具(导向板型 串联式)

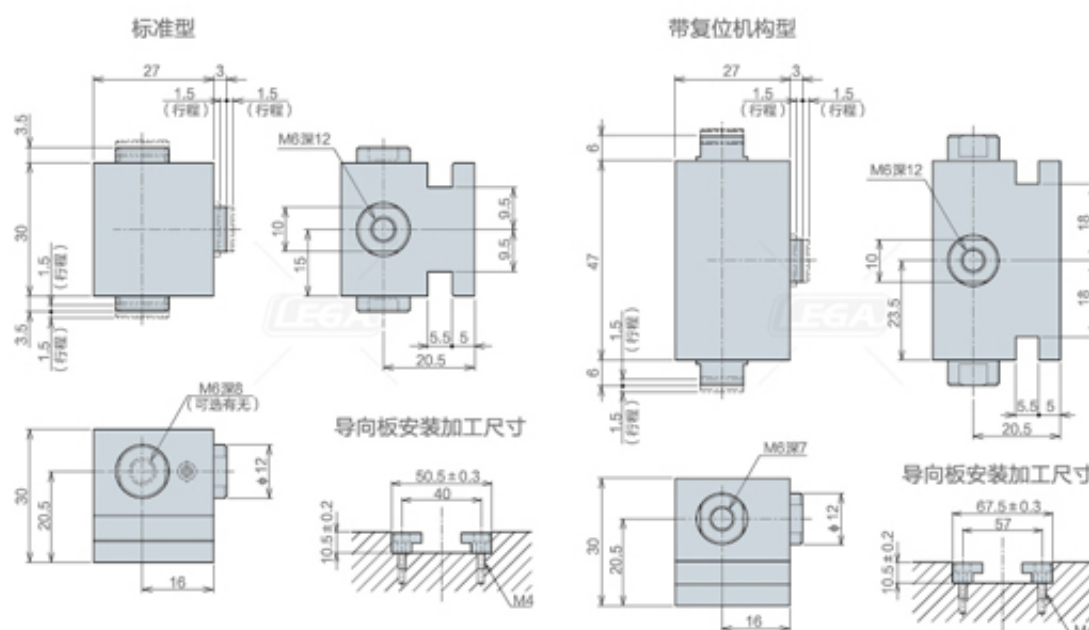
材质 夹紧块: S50C 夹销: SKD11 **热处理** 夹紧块: 淬火HRC50 夹销: 淬火HRC60

●零件构成

零件构成	数量
① 夹紧块	1
② 夹销(输入)	1
③ 夹销(输出)	1



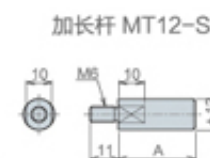
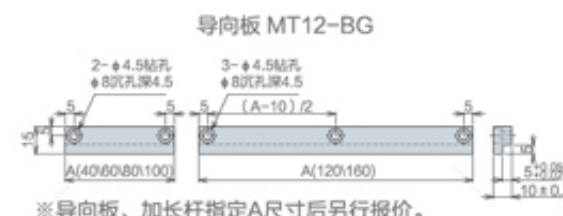
外形尺寸



规格

类型	形状	订单号	型号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	
标准		109781	MT121B	导向板型	有	有	0.18
		114536	MT122B	导向板型	有	无	0.17
带复位机构型		114462	MR121B	本体(带槽型)	有	有	0.30

选购件



※导向板、加长杆指定A尺寸后另行报价。



标准型 带复位机构型

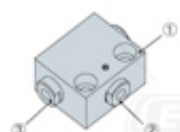
符合RoHS

MULTI AUTO CLAMPS

多用途自动夹具(双侧型 分叉式)

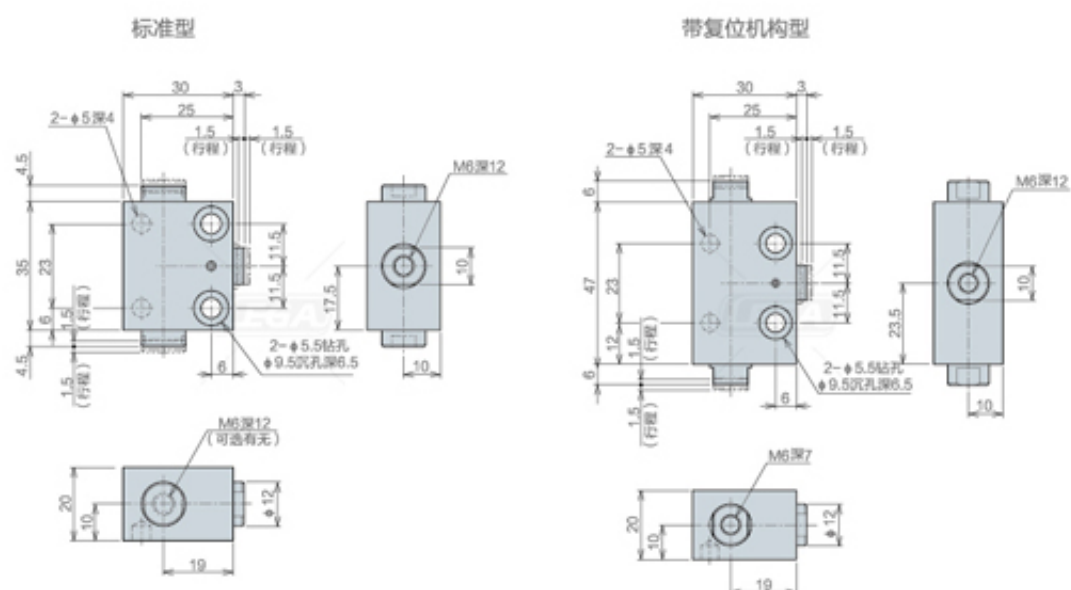
材质 夹紧块: S50C 夹销: SKD11 **热处理** 夹紧块: 淬火HRC50 夹销: 淬火HRC60

●零件构成



零件构成	数量
① 夹紧块	1
② 夹销(输入)	1
③ 夹销(输出)	1

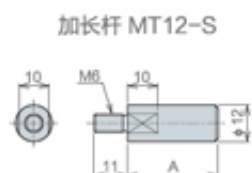
外形尺寸



规格

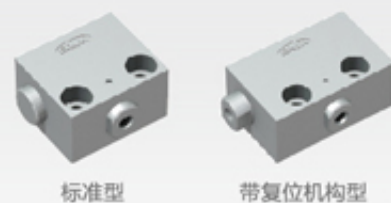
类型	形状	订单号	型号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	
标准		109782	MT122	分叉双压	有	有	0.16
		114539	MT123	分叉双压	有	无	0.17
带复位机构型		114464	MR122	分叉双压	有	有	0.23

选购件



加长杆 MT12-S

※加长杆指定A尺寸后另行报价。



标准型 带复位机构型

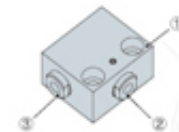
符合RoHS

MULTI AUTO CLAMPS

多用途自动夹具(单侧型 分叉式)

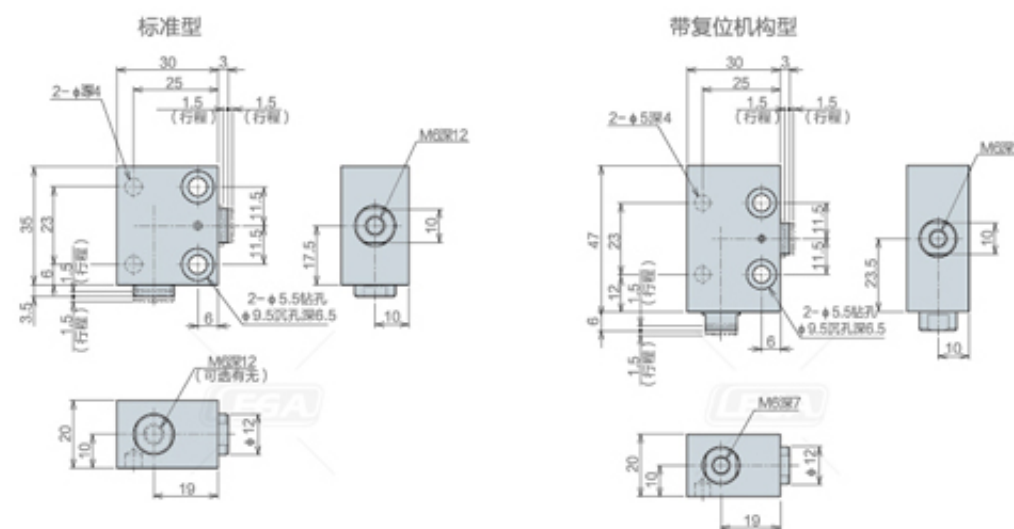
材质 夹紧块: S50C 夹销: SKD11 **热处理** 夹紧块: 淬火HRC50 夹销: 淬火HRC60

●零件构成



零件构成	数量
① 夹紧块	1
② 夹销(输入)	1
③ 夹销(输出)	1

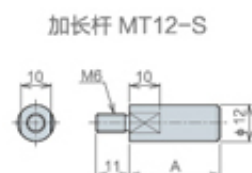
外形尺寸



规格

类型	形状	订单号	型号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	
标准		109783	MT123R	分叉单压	有	有	0.15
		114543	MT123R3	分叉单压	有	无	0.16
		109921	MT123L	分叉单压	有	有	0.15
		114544	MT123L3	分叉单压	有	无	0.16
带复位机构型		114467	MR123R	分叉单压	有	有	0.22
		114468	MR123L	分叉单压	有	有	0.22

选购件



加长杆 MT12-S

※加长杆指定A尺寸后另行报价。