



※夹杆另售

符合RoHS

NUT RANNER CLAMPS TYPE S
拧螺母机夹具S型

- 材质** 圆筒: A7072
活塞: SCM440
夹紧螺栓: SCM435
- 热处理** 活塞: 淬火HRC45
夹紧螺栓: 淬火HRC45
- 表面处理** 夹紧螺栓: 发黑处理

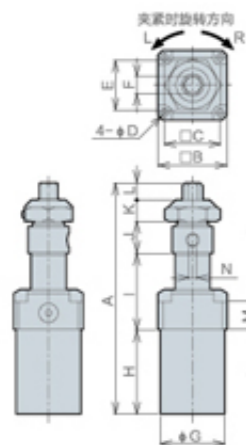
- 可使用拧螺母机进行扭矩管理、高速夹紧
- 动作特性与液压相近, 无需配管, 使用方便



规格

订单号	型号	夹紧距离	全行程	旋转行程	锁定行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
980872	NRCS-03R	30-60	18	10	8	12	3	0.7
980873	NRCS-03L	30-60	18	10	8	12	3	0.7
973814	NRCS-06R	30-60	20	12	8	20	6	1.1
973815	NRCS-06L	30-60	20	12	8	20	6	1.1
973816	NRCS-10R	30-70	23.5	13.5	10	33	10	1.6
973817	NRCS-10L	30-70	23.5	13.5	10	33	10	1.6

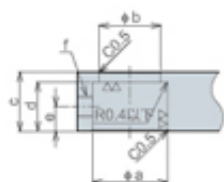
外形尺寸



型号	A	B	C	D	E	F	G
NRCS-03(R·L)	126-144	45	34	5.5	32	13	40
NRCS-06(R·L)	146-164	50	40	5.5	35	13	47
NRCS-10(R·L)	158.5-182	57	46	6.8	38	13	53

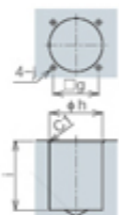
型号	H	I	J	K	L	M	N
NRCS-03(R·L)	53	29-47	19	15.5	9.5	17	4
NRCS-06(R·L)	61	35-55	23	15.5	11.5	20	5.5
NRCS-10(R·L)	71.5	35-58.5	25	15.5	11.5	21	5.5

夹杆设计尺寸



型号	a±0.1	b	c±0.1	d±0.1	e	f
NRCS-03(R·L)	25	21	19	15	8	M6
NRCS-06(R·L)	29	24	23	19	9.5	M8
NRCS-10(R·L)	35	29	25	21	8.5	M8

安装加工尺寸



型号	g	h ^{+0.05} / _{-0.1}	i	j
NRCS-03(R·L)	34	40	55	M5
NRCS-06(R·L)	40	47	62	M5
NRCS-10(R·L)	46	53	73	M6

使用方法

- 安装方法
- 注意事项

若施加过大扭矩, 会损坏产品。本产品必须使用拧螺母机。类似的脉冲扳手、冲击扳手即使设定了输出扭矩, 若增加击打次数, 输出扭矩会超过设定值, 请加以注意。安装本产品时, 请使用内六角螺栓(强度等级12.9)。

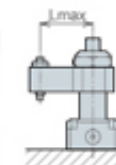
振动会产生松弛, 请使用弹簧垫圈、螺钉锁定剂, 采取防松措施。

不附配夹杆。请用户自备。

圆筒中心至夹紧点的最大值见下表。

若超过该值使用, 会直接导致损坏夹具本体。

型号	Lmax
NRCS-03(R·L)	60
NRCS-06(R·L)	60
NRCS-10(R·L)	70



拧紧夹紧螺栓时, 夹杆回转并下降旋转行程, 然后垂直下降锁定行程, 呈夹紧状态。

拧松夹紧螺栓时, 夹杆沿与夹紧时相反的方向回转, 呈松开状态。

请购买夹杆(另售), 或由用户自行制作夹杆后使用。

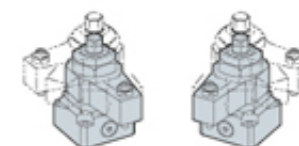
制作时, 请参考夹杆设计尺寸进行制作。

夹紧力根据圆筒中心至夹紧点的距离(L)及操作扭矩的不同而异。

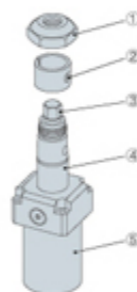
请参见夹紧能力曲线图, 设定夹杆长度及操作扭矩。

需要垫高时, 备有方便的安装底座。

若不使用另售的安装底座, 请参考安装加工尺寸进行安装加工。

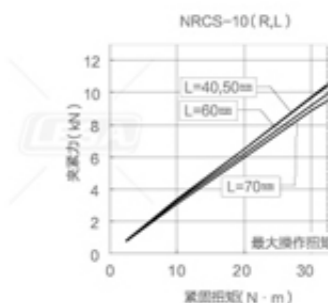
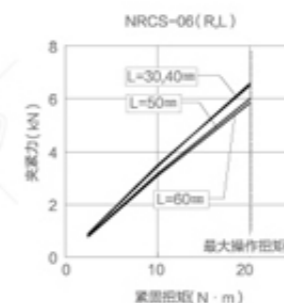
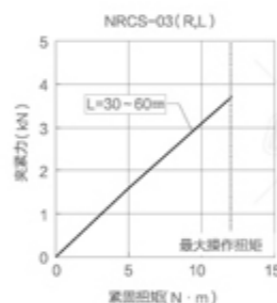
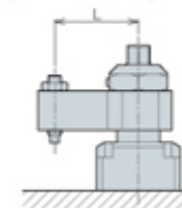


零件构成

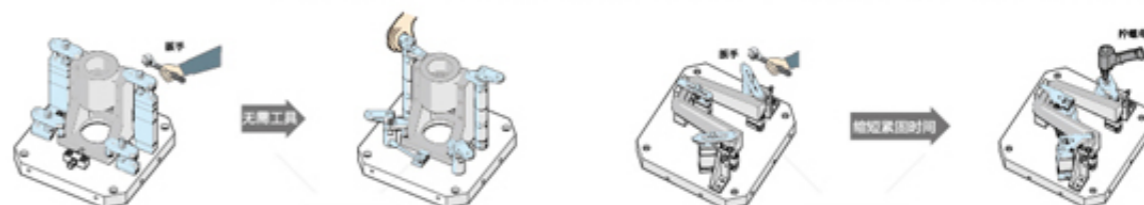


零件构成	
①	复位螺母
②	圆锥套
③	夹紧螺栓
④	活塞
⑤	圆筒

夹紧能力曲线图



使用例





符合RoHS

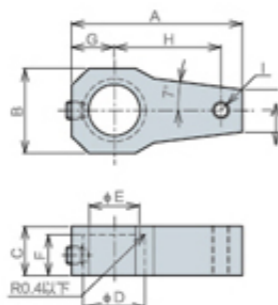
NUT RANNER CLAMPS TYPE S

拧螺母机S型用标准夹杆

材质 S45C

热处理 淬火HRC26

- 拧螺母机S型用夹杆
- 购买后即可使用
- 带定位用内六角固定螺钉(圆柱端)



规格

订单号	型号	适用机型	H夹紧距离	A	B	C±0.1	D±0.8	E	F±0.1	G	I(粗牙)	J	重量kg
980871	NRCS-03C	NRCS-03R · L	40	70	37	19	25	21	15	20	M8×1.25	16	0.2
973818	NRCS-06C	NRCS-06R · L	50	80	40	23	29	24	19	20	M10×1.5	20	0.3
973819	NRCS-10C	NRCS-10R · L	60	93	46	25	35	29	21	23	M10×1.5	25	0.4



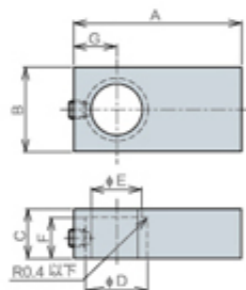
符合RoHS

NUT RANNER CLAMPS TYPE S

拧螺母机S型用坯料夹杆

材质 S45C

- 拧螺母机S型用夹杆
- 购买后即可使用
- 带定位用内六角固定螺钉(圆柱端)



规格

订单号	型号	适用机型	A	B	C±0.1	D±0.8	E	F±0.1	G	重量kg
980874	NRCS-03CS	NRCS-03R · L	80	40	19	25	21	15	20	0.4
973820	NRCS-06CS	NRCS-06R · L	100	40	23	29	24	19	20	0.6
973821	NRCS-10CS	NRCS-10R · L	115	46	25	35	29	21	23	0.9



符合RoHS

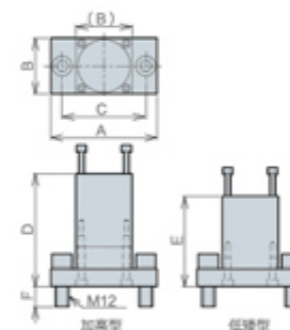
NUT RANNER CLAMPS TYPE S

拧螺母机S型用安装底座

材质 S45C

表面处理 无电解镀锌

- 拧螺母机S型用安装底座
- 由三部分构成
- 可根据组合方式改变高度
- 带安装螺栓、连接螺栓(内六角螺栓)



规格

订单号	型号	适用机型	A	B	C	D	E	F	重量kg
984091	NRCS-03B	NRCS-03R · L	90	45	70	91	71	17	1.5
984092	NRCS-06B	NRCS-06R · L	95	50	75	101	81	17	1.6
984093	NRCS-10B	NRCS-10R · L	100	60	80	111	91	17	1.9

使用例

