



符合RoHS

DOWN HOLD CLAMPS  
成套快速压头

●通过向下夹紧,防止工件上浮。

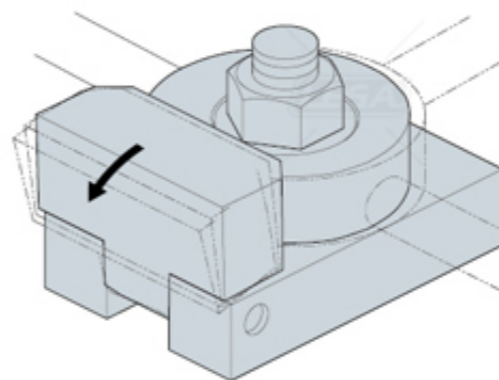
选择指南

<p>凸轮机构</p> <p>适用于在较低的位置进行夹紧</p>	<p>快速压紧夹具 (带手柄, 无需工具)</p>	小型	<p>QDCS 适用T型槽宽10、12、14</p> <p>P. 299</p>
		中型	<p>QDC 适用T型槽宽12、14、16、18</p> <p>P. 301</p>
		小型	<p>QDCNS 适用T型槽宽10、14</p> <p>P. 303</p>
	<p>快速压紧夹具 (带手柄, 无需工具)</p>	中型	<p>QDCN 适用T型槽宽14、18</p> <p>P. 303</p>
		旋压式夹具	<p>SDCM 适用T型槽宽10、14、16、18、20、22</p> <p>P. 305</p>
		翘板式侧面夹具	<p>SSCM 适用T型槽宽10、14、16、18、20、22</p> <p>详情请咨询我司营业人员</p>
<p>用六角螺栓拧紧。希望用恒定的夹紧力夹紧时。</p>			
<p>只需很小的扭矩就可获得很大的夹紧力。在上部操作, 可用于狭小空间。</p>			

特点

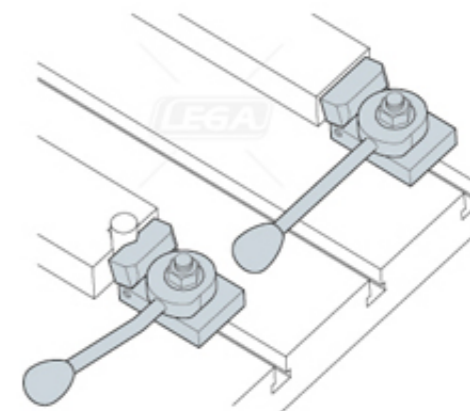
防止工件上浮

向下夹紧, 可防止工件上浮。



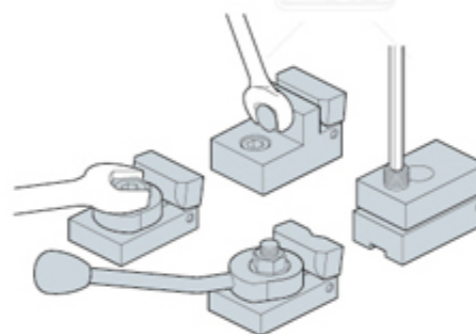
防止工件上浮

向下夹紧, 可防止工件上浮。

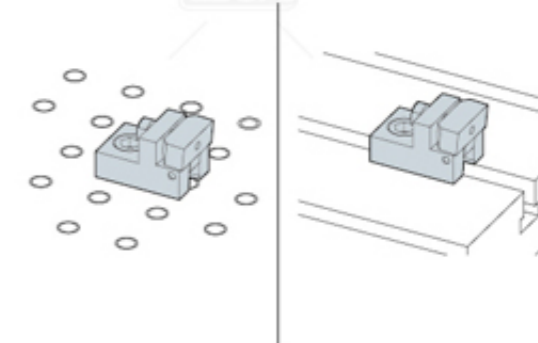


夹紧方法可选

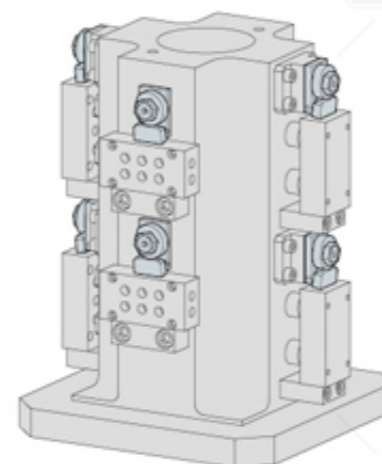
可选择手柄操作、扳手、用户工具。



根据T型螺母规格的不同,可在T型槽或螺孔上使用

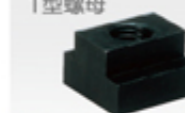


使用例



选购件

E-9402  
T型螺母



选购请垂询销售窗口

E-9661  
双头螺杆(平头)



选购请垂询销售窗口

E-9328  
异径双头螺杆



选购请垂询销售窗口

E-9464  
T型螺栓



选购请垂询销售窗口

E-9400  
双头螺杆



选购请垂询销售窗口

符合RoHS

DOWN HOLD QUICK CLAMPS  
快速压紧夹具(小型)

**材质** 底座: SCM420  
凸轮: SCM420  
夹口: SCM440

**热处理** 底座: 淬火HRC55  
凸轮: 淬火HRC55  
夹口: 淬火HRC50

**表面处理** 底座: 发黑处理  
凸轮: 发黑处理  
夹口: 发黑处理



规格

平夹口/直手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
927113	QDCS10S	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927116	QDCS12S	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927119	QDCS14S	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

平夹口/角度手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
909778	QDCS10A	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
909779	QDCS12A	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
909780	QDCS14A	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

V型夹口/直手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
927114	QDCS10VS	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927117	QDCS12VS	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927120	QDCS14VS	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

V型夹口/角度手柄

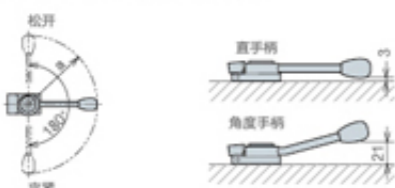
订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
927115	QDCS10VA	10	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927118	QDCS12VA	12	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22
927121	QDCS14VA	14	M8×1.25	20.5	3	0.2	4	0.22

最大夹紧高度不含手柄高度。

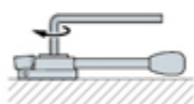
使用方法

●注意事项

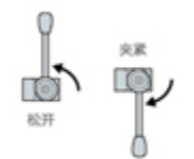
手柄的回转冲突范围如图所示。  
若会发生冲突,请使用角度手柄。  
高度方向也有限制时,或用角度手柄无法避开冲突时,  
请使用无手柄的快速压紧夹具N型。



拧紧内六角螺栓,固定夹具。(设置)



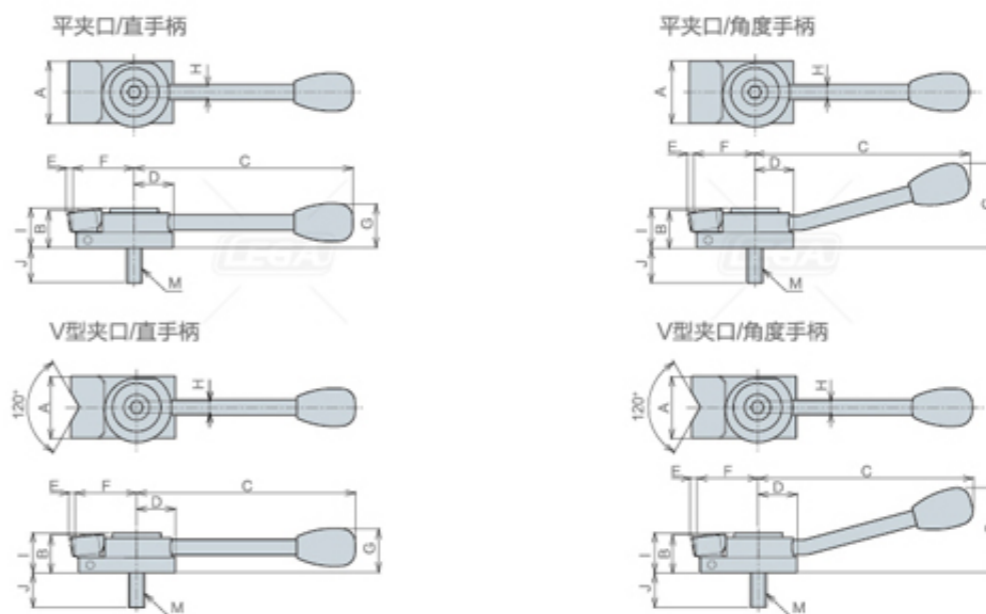
旋转手柄可夹紧或松开工件。



更换内六角螺栓后,  
还可使用垫高圆筒进行垫高。



外形尺寸



平夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCS10S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14S	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30

平夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCS10A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14A	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30

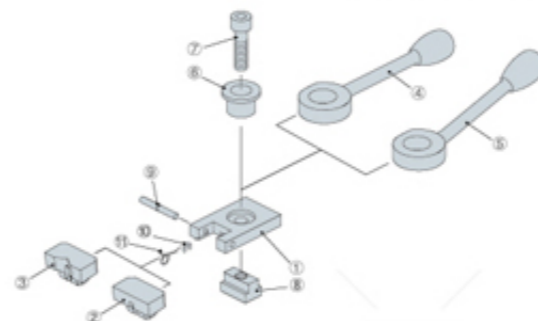
V型夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCS10VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14VS	32	19.6	113	20	3	32	23	6	20.5	18	M8×1.25×30

V型夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCS10VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS12VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30
QDCS14VA	32	19.6	111	20	3	32	44	6	20.5	18	M8×1.25×30

零件构成



零件构成		零件构成	
①	底座	⑦	内六角螺栓
②	平夹口	⑧	T型螺母
③	V夹口	⑨	平行销
④	直手柄	⑩	E型扣环
⑤	角度手柄	⑪	扭簧
⑥	轴环		





符合RoHS

DOWN HOLD QUICK CLAMPS

快速压紧夹具(中型)

**材质** 底座: SCM420  
凸轮: SCM420  
夹口: SCM440

**热处理** 底座: 淬火HRC55  
凸轮: 淬火HRC55  
夹口: 淬火HRC50

**表面处理** 底座: 发黑处理  
凸轮: 发黑处理  
夹口: 发黑处理



规格

平夹口/直手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
903362	QDC12S	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.86
904355	QDC14S	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86
903370	QDC16S	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.89
903374	QDC18S	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.91

平夹口/角度手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
903363	QDC12A	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.86
904356	QDC14A	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86
903371	QDC16A	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.89
903375	QDC18A	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.91

V型夹口/直手柄

订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
903364	QDC12VS	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.87
904357	QDC14VS	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86
903372	QDC16VS	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.88
903376	QDC18VS	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.90

V型夹口/角度手柄

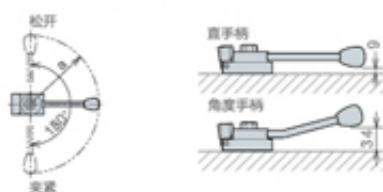
订单号	适用T型槽宽	型号	螺纹规格(粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
903365	QDC12VA	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.85
904358	QDC14VA	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86
903373	QDC16VA	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.88
903377	QDC18VA	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.90

使用方法

最大夹紧高度不含手柄高度。  
※QDC12(S、A、VS、VA)的最大高度为参考值。根据所使用的T型槽而变化。

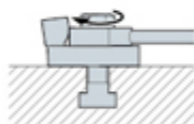
●注意事项

手柄的回转冲突范围如图所示。  
若会发生冲突,请使用角度手柄。  
高度方向也有限制时,或用角度手柄无法避开冲突时,  
请使用无手柄的快速压紧夹具N型。

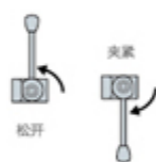


	a
直手柄(S)	162
角度手柄(A)	159

拧紧内六角螺栓,固定夹具。(设置)

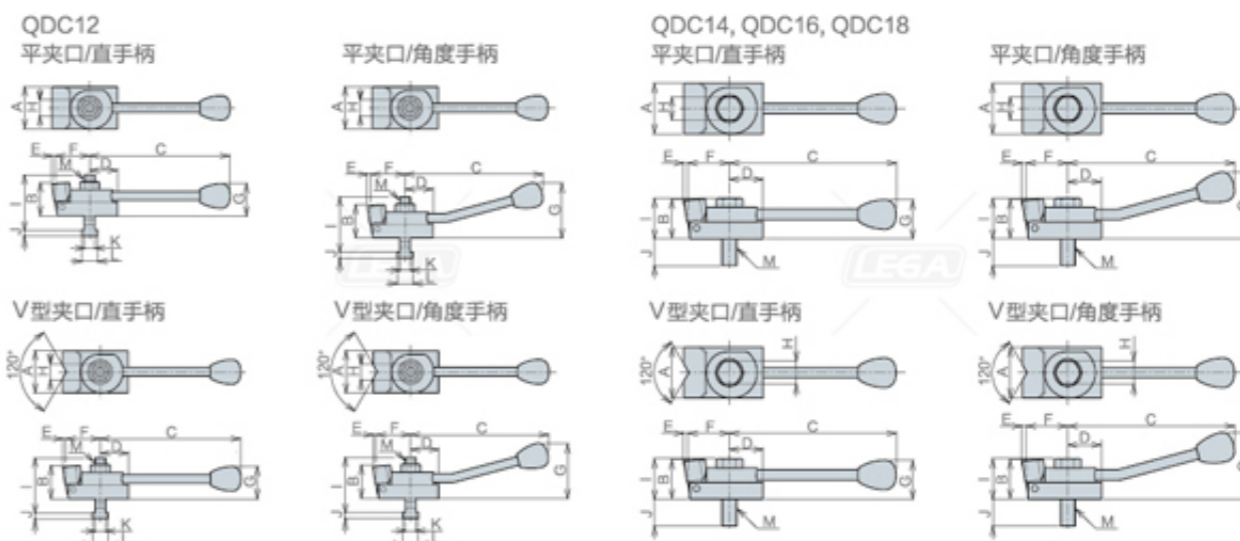


旋转手柄可夹紧或松开工件。



若不使用T型螺母,可适用于螺孔。  
QDC12若将T型螺栓更换为六角螺栓,也可用于螺孔。  
(推荐六角螺栓 M12x50)

外形尺寸



平夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(粗牙)
QDC12S	48	38	162	32	4	40	37	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14S	48	38	162	32	4	40	37	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16S	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	25.5	-	-	M14×2×55
QDC18S	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	30.5	-	-	M14×2×60

平夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(粗牙)
QDC12A	48	38	159	32	4	40	63	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14A	48	38	159	32	4	40	63	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16A	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	25.5	-	-	M14×2×55
QDC18A	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	30.5	-	-	M14×2×60

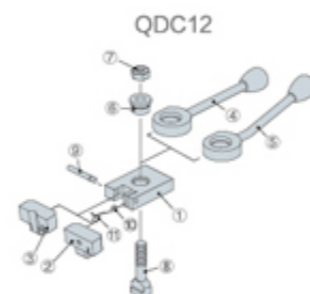
V型夹口/直手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(粗牙)
QDC12VS	48	38	162	32	4	40	37	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14VS	48	38	162	32	4	40	37	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16VS	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	25.5	-	-	M14×2×55
QDC18VS	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	30.5	-	-	M14×2×60

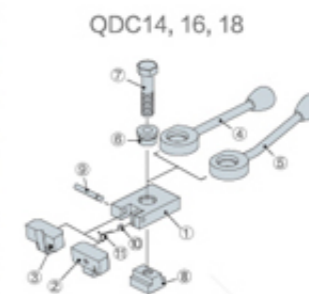
V型夹口/角度手柄

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(粗牙)
QDC12VA	48	38	159	32	4	40	63	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14VA	48	38	159	32	4	40	63	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16VA	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	25.5	-	-	M14×2×55
QDC18VA	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	30.5	-	-	M14×2×60

零件构成



零件构成	
①	底座
②	平夹口
③	V型夹口
④	直手柄
⑤	角度手柄
⑥	轴环
⑦	T型螺栓
⑧	六角螺母
⑨	平行销
⑩	E型扣环
⑪	扭簧



零件构成	
①	底座
②	平夹口
③	V型夹口
④	直手柄
⑤	角度手柄
⑥	轴环
⑦	T型螺栓
⑧	六角螺母
⑨	平行销
⑩	E型扣环
⑪	扭簧





符合RoHS

DOWN HOLD QUICK CLAMPS TYPE N

快速压紧夹具N型(小型/中型)

材质

底座: SCM420  
凸轮: SCM420  
夹口: SCM440

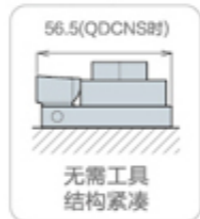
●可选择带T型螺母(T型槽型)或无T型螺母(螺孔型)

热处理

底座: 淬火HRC55  
凸轮: 淬火HRC55  
夹口: 淬火HRC50

表面处理

底座: 发黑处理  
凸轮: 发黑处理  
夹口: 发黑处理



规格

●小型

平夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格(粗牙)	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
950526	QDCNS08	M8×1.25	25	3	20	3	0.22
950528	QDCNS12	M12×1.75	25	3	20	3	0.22

V型夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格(粗牙)	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
950527	QDCNS08V	M8×1.25	25	3	20	3	0.22
950529	QDCNS12V	M12×1.75	25	3	20	3	0.22

平夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
950532	QDCNS0810	10	25	3	20	3	0.22
950534	QDCNS1214	14	25	3	20	3	0.22

V型夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
950533	QDCNS0810V	10	25	3	20	3	0.22
950535	QDCNS1214V	14	25	3	20	3	0.22

●中型

平夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格(粗牙)	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
950530	QDCN12	M12×1.75	36	5	55	5	0.62
950531	QDCN16	M16×2	36	5	55	5	0.65

平夹口/T型槽型

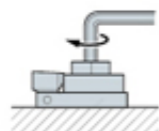
订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
926720	QDCN1214	14	36	5	55	5	0.62
926721	QDCN1618	18	36	5	55	5	0.65

使用方法

●注意事项

若某些元件的高度与周围高度相同或高于本产品,使用普通扳手可能会发生冲突。请在仔细确认后使用。推荐使用套筒扳手。

拧紧轴环,固定夹具。(设置)



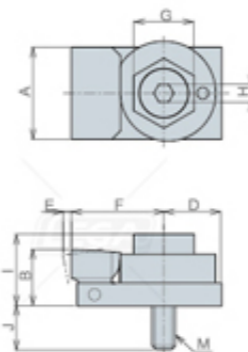
用扳手旋转凸轮,即可夹紧或松开工件。



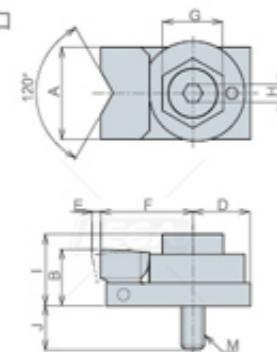
更换内六角固定螺钉或异径双头螺杆后,还可使用垫高圆筒进行垫高。

外形尺寸

平夹口



V型夹口



●小型

平夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCNS08	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS12	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75
QDCNS0810	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS1214	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75

V型夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCNS08V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS12V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75
QDCNS0810V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	15	M8×1.25×30
QDCNS1214V	32	19.6	20	3	33.5	21	6	25	20	异径双头螺杆 M12×1.75

●中型

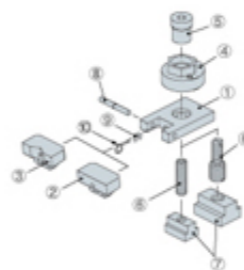
平夹口

型号	A	B	D	E	F	G	H	I	J	M(粗牙)
QDCN12	48	38	32	5	40.2	24	10	36	22	M12×1.75×45
QDCN16	48	38	32	5	40.2	24	10	36	24	异径双头螺杆 M16×2
QDCN1214	48	38	32	5	40.2	24	10	36	22	M12×1.75×45
QDCN1618	48	38	32	5	40.2	24	10	36	24	异径双头螺杆 M16×2

零件构成

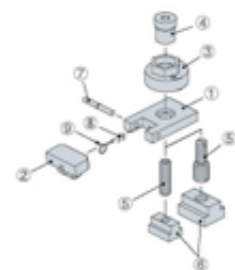
QDC12

零件构成	
①	底座
②	平夹口
③	V型夹口
④	凸轮
⑤	轴环
⑥	内六角固定螺钉或异径双头螺杆
⑦	T型螺母(仅限T型槽型)
⑧	平行销
⑨	E型扣环
⑩	扭簧



QDC14, 16, 18

零件构成	
①	底座
②	平夹口
③	V型夹口
④	凸轮
⑤	轴环
⑥	内六角固定螺钉或异径双头螺杆
⑦	T型螺母(仅限T型槽型)
⑧	平行销
⑨	E型扣环
⑩	扭簧







符合RoHS

DOWN HOLD SCREW CLAMPS

旋转式夹具

**材质** 底座: SCM435  
夹口: SCM440

**热处理** 底座: 淬火HRC40  
夹口: 淬火HRC50

**表面处理** 底座: 发黑处理  
夹口: 发黑处理



规格

平夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格 (粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
951172	SDCM08F	M8×1.25	33.5	3	5	3.5	0.3
951174	SDCM12F	M12×1.75	48	5	15	12	0.9
951176	SDCM16F	M16×2	48	5	22	15	0.9

V型夹口/螺孔型

订单号	型号	螺纹规格 (粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
951173	SDCM08V	M8×1.25	33.5	3	5	3.5	0.3
951175	SDCM12V	M12×1.75	48	5	15	12	0.9
951177	SDCM16V	M16×2	48	5	22	15	0.9

平夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
951178	SDCT10F	10	33.5	3	3	2	0.3
951180	SDCT14F	14	48	5	5	3	0.9
951182	SDCT16F	16	48	5	5	3	0.9
951184	SDCT18F	18	48	5	7.5	5	0.9
951186	SDCT20F	20	48	5	7.5	5	0.9
951188	SDCT22F	22	48	5	7.5	5	0.9

V型夹口/T型槽型

订单号	型号	适用T型槽宽	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩N·m	最大夹紧力kN	重量kg
951179	SDCT10V	10	33.5	3	3	2	0.3
951181	SDCT14V	14	48	5	5	3	0.9
951183	SDCT16V	16	48	5	5	3	0.9
951185	SDCT18V	18	48	5	7.5	5	0.9
951187	SDCT20V	20	48	5	7.5	5	0.9
951189	SDCT22V	22	48	5	7.5	5	0.9

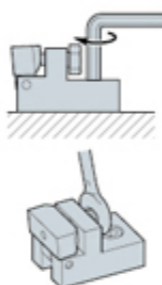
使用方法

●注意事项

拧紧六角螺栓时, 请使用普通扳手。  
套筒扳手可能会与底座发生冲突。

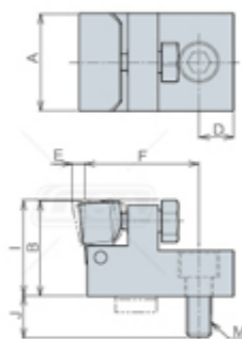
拧紧内六角螺栓, 固定夹具。(设置)

用扳手旋转六角螺栓,  
即可夹紧或 松开工件。

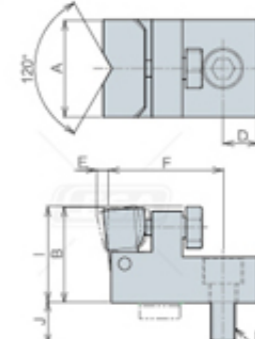


外形尺寸

平夹口



V型夹口



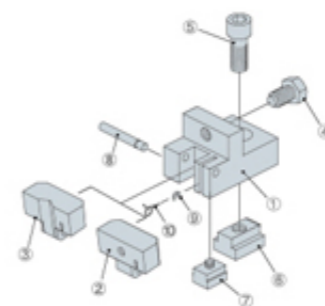
平夹口

型号	A	B	D	E	F	I	J	M (粗牙)
SDCM08F	32	30.6	10	3	42	33.5	13.5	M 8×1.25×20
SDCM12F	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCM16F	48	46.4	17	5	56.5	48	24.5	M16×2×30
SDCT10F	32	30.6	10	3	42	33.5	8.5	M 8×1.25×15
SDCT14F	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCT16F	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCT18F	48	46.4	17	5	56.5	48	24.5	M16×2×30
SDCT20F	48	46.4	17	5	56.5	48	29.5	M16×2×35
SDCT22F	48	46.4	17	5	56.5	48	34.5	M16×2×40

V型夹口

型号	A	B	D	E	F	I	J	M (粗牙)
SDCM08V	32	30.6	10	3	42	33.5	13.5	M 8×1.25×20
SDCM12V	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCM16V	48	46.4	17	5	56.5	48	24.5	M16×2×30
SDCT10V	32	30.6	10	3	42	33.5	8.5	M 8×1.25×15
SDCT14V	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCT16V	48	46.4	17	5	56.5	48	20.5	M12×1.75×30
SDCT18V	48	46.4	17	5	56.5	48	24.5	M16×2×30
SDCT20V	48	46.4	17	5	56.5	48	29.5	M16×2×35
SDCT22V	48	46.4	17	5	56.5	48	34.5	M16×2×40

零件构成



零件构成

①	底座
②	平夹口
③	V型夹口
④	六角螺栓
⑤	内六角螺栓
⑥	T型螺母 (仅限T型槽型)
⑦	导位块 (仅限T型槽型)
⑧	平行销
⑨	E型扣环
⑩	扭簧