秒速 Q-LOCK ELEMENTS 夹具设置元件

NEW!

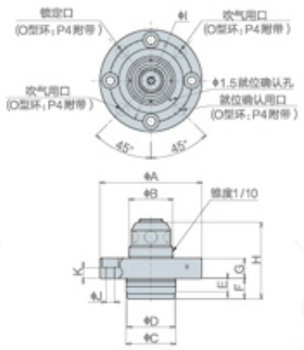
符合RoHS

Q-LOCK ELEMENTS

秒速夹具设置元件/销(液压式双动)

材　质 本体：SCM440　**热处理** 本体：淬火 HRC55

- 带吹气及就位确认功能
- 强力夹持适合重切削
- 由于夹紧时利用弹簧,仅在松开时利用液压,加工过程中可将配管拔离。

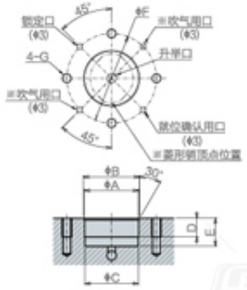


规　格

与旧型的QLSM的型号不可以互换使用。请注意。

类型	订单号	型号	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.005	H	I	J	K	重量kg
定位销	129619	QLH26DRP	60	26	29	28	8	12	12	45	48	5.5	6.6	0.4
	129620	QLH32DRP	72	32	35	34	8	12	14	51	58	7	7.5	0.6
	129621	QLH40DRP	88	40	42	41	8	15	16	61.5	72	7	9.5	1.0
	129622	QLH48DRP	105	48	53	51.5	8	18	20	74	87	9	11.4	1.8
菱形销	129623	QLH26DDP	60	26	29	28	8	12	12	45	48	5.5	6.6	0.4
	129624	QLH32DDP	72	32	35	34	8	12	14	51	58	7	7.5	0.6
	129625	QLH40DDP	88	40	42	41	8	15	16	61.5	72	7	9.5	1.0
	129626	QLH48DDP	105	48	53	51.5	8	18	20	74	87	9	11.4	1.8
夹销	129627	QLH26DCP	60	24	29	28	8	12	12	45	48	5.5	6.6	0.4
	129628	QLH32DCP	72	30	35	34	8	12	14	51	58	7	7.5	0.6
	129629	QLH40DCP	88	37	42	41	8	15	16	61.5	72	7	9.5	1.0
	129630	QLH48DCP	105	45	53	51.5	8	18	20	74	87	9	11.4	1.8

安装加工尺寸

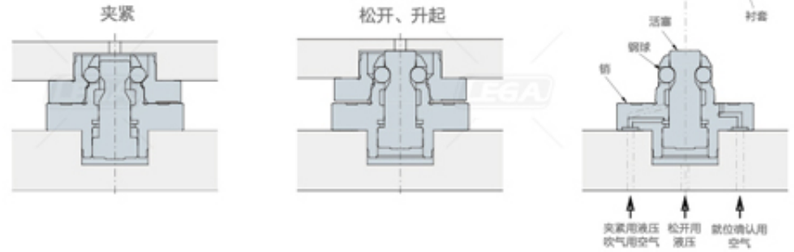


型号	A H7	B	C	D	E +0.30	F	G
QLH26D	29	30	28.5	10	15	48	M5
QLH32D	35	36	34.5	10	15	58	M6
QLH40D	42	43	41.5	10	18	72	M6
QLH48D	53	54	52.5	10	21	87	M8

※吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示，请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

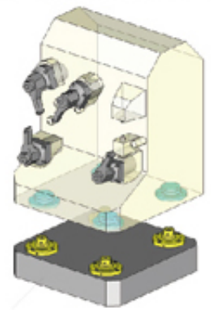
结构图

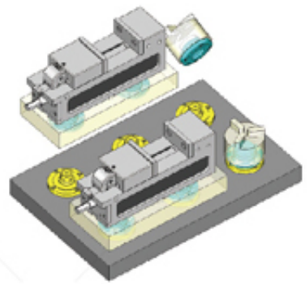


规　格

类型		液压式 双动			
驱动方式	夹紧	液压			
	松开	液压			
型号		QLH26D	QLH32D	QLH40D	QLH48D
夹紧力 (kN)(5MPa时)		3	7	10	16
油缸容积 (cm^3)	夹紧侧	0.7	1.5	2.6	4.3
	松开侧	1.4	2.7	4.8	8.6
夹紧行程 (mm)		4.5	5	6	7
升举量 (mm)(5MPa时)		1			
升举力 (kN/个)(5MPa时)		1.5	2.7	4	6
最大工作压力 (MPa)		5			
最小工作压力(MPa)		2			
耐压力 (MPa)		7			
推荐吹气压力 (MPa)		0.5			
使用流体		干燥空气			
工作环境温度 (℃)		0～65			
质量 (kg)		0.4	0.6	1.0	1.8

使用例





CAD文件下载，请登录：www.legaclamp.com