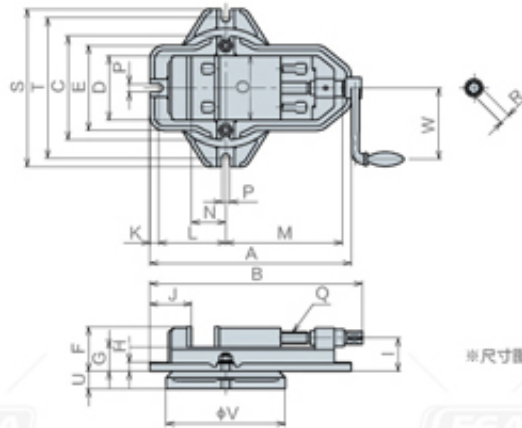




符合RoHS
F-TYPE MILLING MACHINE VISES
F型铣床平口钳

附件 手柄 — 1根

- 材质采用高韧性铸铁FC300。
- 为防止时效变化，进行了退火处理。
- 适用于粗制材加工。
- 未加工导位块用槽。
- 活动钳身在2条槽内滑动。



※尺寸图为装有旋转台时的情况。

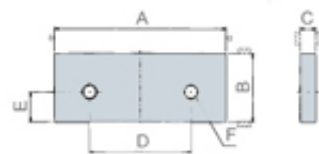
尺寸表

| 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|----|-----|-----|------|-----|----|--------|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| F75 | 298 | 317 | 128 | 86 | 106 | 75 | 40 | 18 | 54 | 58 | 16 | 74 | 192 | 32 | 102 | 13 | TM20P4 | 15 | - | - | - | - | - | - |
| F100 | 345 | 364 | 178 | 110 | 146 | 76 | 41 | 15 | 57 | 71.5 | 15 | 115 | 200 | 58.5 | 145 | 14 | TM20P4 | 18 | 270 | 240 | 30 | 204 | 122 | 84 |
| F125 | 382 | 406 | 210 | 140 | 180 | 88 | 46 | 16 | 66 | 77.5 | 15 | 125 | 227 | 62.5 | 176 | 14 | TM22P5 | 18 | 304 | 274 | 30 | 236 | 180 | 99 |
| F150 | 468 | 487 | 238 | 165 | 210 | 104 | 56 | 22 | 78 | 94 | 18 | 170 | 262 | 94 | 204 | 18 | TM25P5 | 20 | 346 | 310 | 36 | 270 | 180 | 99 |
| F200 | 627 | 651 | 290 | 210 | 260 | 143 | 73 | 25 | 103 | 110 | 21 | 216 | 369 | 127 | 254 | 21 | TM28P5 | 20 | 422 | 380 | 38 | 322 | 180 | 99 |

规格

| 订单号 | 型号 | 钳口宽度 | 钳口高度 | 钳口张开度 | 重量kg |
|--------|------|------|------|-------|------|
| 900478 | F75 | 86 | 35 | 78 | 8.0 |
| 900479 | F100 | 110 | 35 | 90 | 11.6 |
| 900480 | F125 | 140 | 42 | 100 | 17.6 |
| 900481 | F150 | 165 | 48 | 129 | 28.5 |
| 900482 | F200 | 210 | 70 | 184 | 63.0 |

零件



钳口/规格

2片1组

| 适用机型 | 订单号 | 型号 | A | B | C | D | E | F(粗牙) |
|------|--------|---------|-----|------|------|-----|----|----------|
| F75 | 931366 | F75-JA | 86 | 35 | 8 | 50 | 18 | M8×1.25 |
| F100 | 931367 | F100-JA | 110 | 35 | 7.5 | 65 | 16 | M8×1.25 |
| F125 | 931368 | F125-JA | 140 | 42 | 10.5 | 86 | 20 | M8×1.25 |
| F150 | 931369 | F150-JA | 165 | 47.5 | 10.8 | 100 | 22 | M8×1.25 |
| F200 | 931370 | F200-JA | 210 | 69.5 | 14 | 135 | 30 | M12×1.75 |

旋转台/规格

| 适用机型 | 订单号 | 型号 |
|------|--------|---------|
| F150 | 943886 | F150-SV |
| F200 | 943887 | F200-SV |

手柄/规格

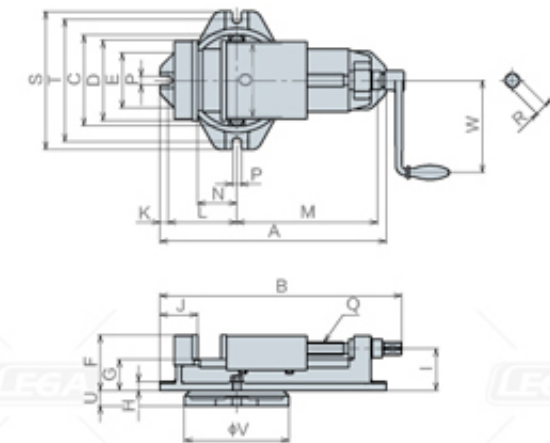
| 适用机型 | 订单号 | 型号 | 插入角 | 长度 |
|------|--------|----------|-----|-----|
| F75 | 943931 | FK75-HN | 15 | 120 |
| F100 | 943932 | FK100-HN | 18 | 120 |
| F125 | 943933 | FK125-HN | 18 | 180 |
| F150 | 943934 | FK150-HN | 20 | 180 |
| F200 | 943935 | FK200-HN | 20 | 180 |



符合RoHS
K-TYPE MILLING MACHINE VISES
K型铣床平口钳

附件 手柄 — 1根

- 材质采用高韧性铸铁FC300。
- 为防止时效变化，进行了退火处理。
- 适用于粗制材加工。
- 未加工导位块用槽。
- 旋转台旋转1周为360°。



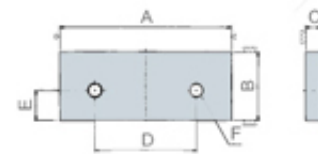
尺寸表

| 型号 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|----|----|------|----|-----|-----|------|-----|----|--------|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| K150 | 440 | 472 | 180 | 157 | 114 | 108.5 | 61 | 16 | 82 | 73.5 | 16 | 134 | 276 | 76.5 | 153 | 16 | TM25P5 | 20 | 270 | 240 | 30 | 204 | 179 | 97 |

规格

| 订单号 | 型号 | 钳口宽度 | 钳口高度 | 钳口张开度 | 重量kg |
|--------|------|------|------|-------|------|
| 900476 | K150 | 157 | 47.5 | 126 | 28 |

零件



钳口/规格

| 适用机型 | 订单号 | 型号 | A | B | C | D | E | F(粗牙) |
|------|--------|---------|-----|------|------|----|----|---------|
| K150 | 931374 | K150-JA | 157 | 47.5 | 10.5 | 98 | 23 | M8×1.25 |

手柄/规格

| 适用机型 | 订单号 | 型号 | 插入角 | 长度 |
|------|--------|----------|-----|-----|
| K150 | 943934 | FK150-HN | 20 | 180 |

