



符合RoHS

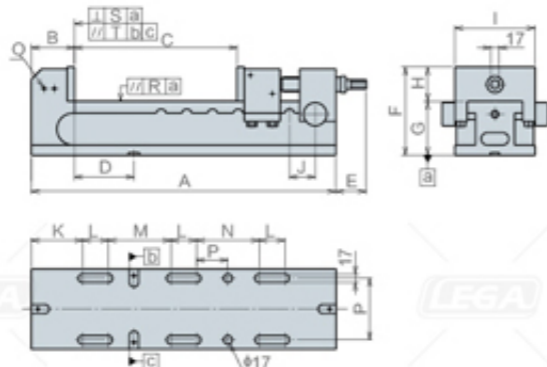
MOLD VISES

模具加工用平口钳

附件

标准安装螺栓套装(2组1套)适用T型槽宽18mm — MBV150:2套、MBV200:3套  
标准导位块(2个1组)适用槽宽18mm — 1组  
手柄 — 1根

- 适用于金属模具板的加工。
- 钳口张开度大,可快速进给。
- 与传统的液压平口钳相比,钳口张开度增加了30%、全长减小了30%(与本公司同类产品相比)。
- 底座及活动钳身为可锻铸铁制,不会发生损坏。
- 滑动面进行了火焰淬火,耐磨损性优异。
- 与相同尺寸平口钳相比,具有压倒性的成本优势。



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
MBV150	594	84	350	118	45-100	172	105	67	156	50	100	50	122	122	-	120	M8×1.25	0.035	0.015	0.02
MBV200	743	104	450	146	45-100	172	105	67	208	50	110	65	150	200	100	168	M12×1.75	0.050	0.015	0.03

规格

型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力 kN	重量kg	MBV		MBV-G(并排配置规格)	
							订单号	型号	订单号	型号
MBV150	154	67	350	18	20	65	952070	MBV150	952072	MBV150G
MBV200	206	67	450	18	20	82	952071	MBV200	952073	MBV200G

\*紧固扭矩请使用80N·m以内。\*并排配置规格品请与第1台同时订购。并排配置精度在0.02以内。追加并排配置品恕不承接。



手柄/规格

适用机型	订单号	型号
所有机型	962731	MBV150-HN

参见页



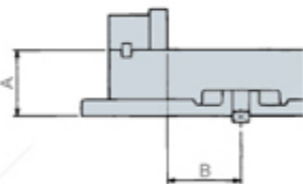
导位块

P.V65

订购并排配置品

无论配置多少台, A、B的误差均可调整在0.02以内

请订购并排配置规格品(末尾符号G)。订购时,请注明所用机床的槽宽。并排配置规格品仅初次购入时可以进行制作。



符合RoHS

TWO-PIECE VISES

两片式平口钳

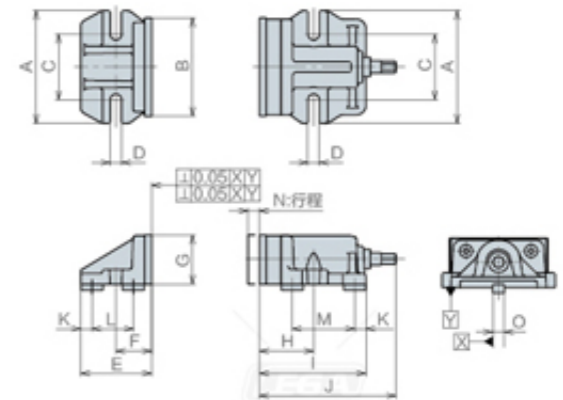
附件

标准导位块(2个1组)适用槽宽18mm — 2组  
手柄 — 1根  
内六角扳手(钳口用、行程调整用) — 各1根

- 可与铣床、牛头刨床、镗床等的工作台相配合,根据工件尺寸实现长度无限制夹紧。
- 适用于批量生产产品的加工。
- 钳口高度大。

对于精密平口钳无法夹住的长形物也可轻松夹紧。

使用例



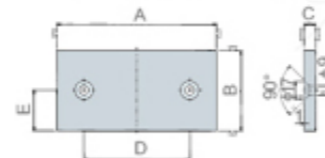
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
TP150-6	177	154	103	18	111	56	77	85	167	214	17.5	65	98	18	18
TP200-8	196	204	103	18	128	65	92	86	168	215	17.5	82	98	18	18

规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	行程	安装间距	标准导位块宽度	重量kg
900122	TP150-6	154	77	18	103~150	18	13
900123	TP200-8	204	92	18	103~170	18	20

钳口/规格



适用机型	订单号	型号	A	B	C	D	E	适用螺栓
TP150-6	931376	TP150-JA	154	77	11	102	39	M8×1.25
TP200-8	931377	TP200-JA	204	92	11	140	42	M8×1.25

参见页



导位块

P.V65

订购并排配置品

适用机型	订单号	型号
所有机型	943888	TP150-HN