秒速 Q-LOCK ELEMENTS 夹具设置元件

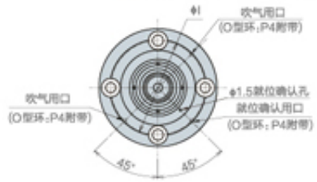
符合RoHS NEW!

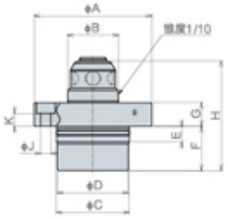
Q-LOCK ELEMENTS

秒速夹具设置元件/销(液压式单动)

材　质 本体：SCM440　**热处理** 本体：淬火 HRC55

- 带吹气及就位确认功能
- 强力夹持,适合于重切削
- 由于夹紧时利用弹簧,仅在松开时利用液压,加工过程中可将配管拔离



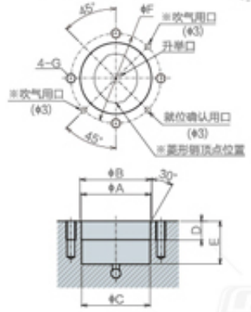


规　格

与旧型的QLSM的型号不可以互换使用。请注意。

类型	订单号	型号	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.003	H	I	J	K	重量kg
定位销	129607	QLH26SRP	60	26	37	36	8	22.5	12	55.5	48	5.5	6.6	0.5
	129608	QLH32SRP	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5	58	7	7.5	0.8
	129609	QLH40SRP	88	40	60	59	8	32	16	78.5	72	7	9.5	1.4
	129610	QLH48SRP	105	48	73	71.5	8	36.5	20	92.5	87	9	11.4	2.5
菱形销	129611	QLH26SDP	60	26	37	36	8	22.5	12	55.5	48	5.5	6.6	0.5
	129612	QLH32SDP	72	32	46	45	8	26.5	14	65.5	58	7	7.5	0.8
	129613	QLH40SDP	88	40	60	59	8	32	16	78.5	72	7	9.5	1.4
	129614	QLH48SDP	105	48	73	71.5	8	36.5	20	92.5	87	9	11.4	2.5
夹销	129615	QLH26SCP	60	24	37	36	8	22.5	12	55.5	48	5.5	6.6	0.5
	129616	QLH32SCP	72	30	46	45	8	26.5	14	65.5	58	7	7.5	0.8
	129617	QLH40SCP	88	37	60	59	8	32	16	78.5	72	7	9.5	1.4
	129618	QLH48SCP	105	45	73	71.5	8	36.5	20	92.5	87	9	11.4	2.5

安装加工尺寸

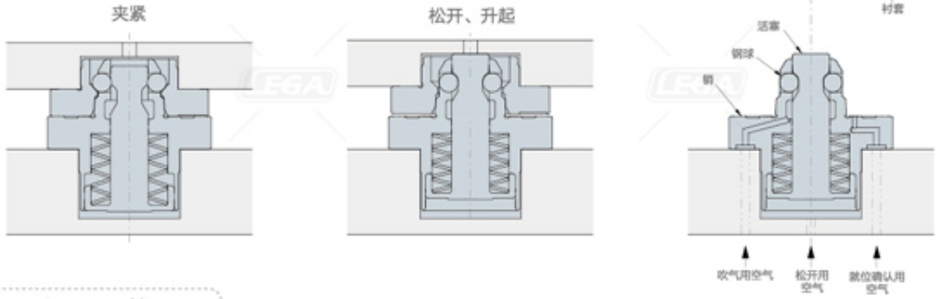


型号	A H7	B	C	D	E +0.30	F	G
QLH26S	37	38	36.5	10	25.5	48	M5
QLH32S	46	47	45.5	10	29.5	58	M6
QLH40S	60	61	59.5	10	35	72	M6
QLH48S	73	74	72.5	10	39.5	87	M8

※吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示，请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

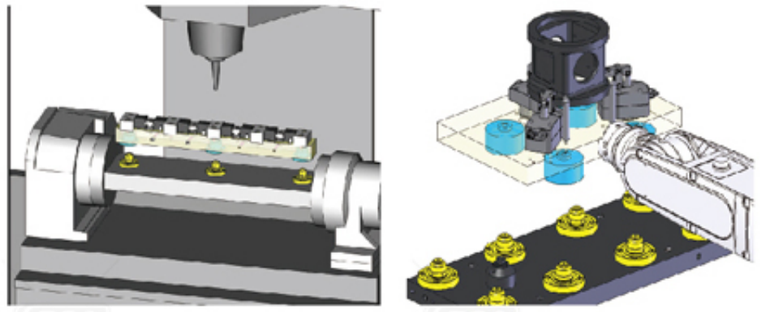
结构图



规　格

类型		液压式 单动			
驱动方式	夹紧	弹簧			
	松开	液压			
型号		QLH26S	QLH32S	QLH40S	QLH48S
夹紧力 (kN)		3	7	10	16
油缸容积 (cm^3)	夹紧侧	–	–	–	–
	松开侧	3.9	6.8	14	24
夹紧行程 (mm)		1.8	2.3	3.1	2.6
升举量 (mm)		1			
升举力 (kN/个)(5MPa时)		2.7	5	7.8	11
最大工作压力 (MPa)		5			
最小工作压力 (MPa)		2			
耐压力 (MPa)		7			
推荐吹气压力 (MPa)		0.5			
工作环境温度 (℃)		0~65			
使用流体		干燥空气			
质量 (kg)		0.5	0.8	1.4	2.5

使用例



CAD文件下载,请登录:www.legaclamp.com